

Großpackenpressen

SB - LSB
BAUREIHE



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



SB - LSB**Baureihe**

HÖCHSTLEISTUNG AUF DEM ACKER, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Wir entwickeln Maschinen, mit denen Ihr Betrieb mehr Geld verdient. Die Schlagkraft ist bei jeder Großpackenpresse entscheidend.

KUHN-Großpackenpressen überzeugen mit einfachen, aber effizienten Systemen und der nötigen Schlagkraft für Ihren Betrieb.

INNOVATION DURCH NÄHE

Die treibende Kraft hinter KUHN ist unser Wunsch, Ihnen in allen Aspekten beim Pressen die beste Qualität zu bieten. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kommen oft selbst aus der Landwirtschaft. Die Arbeit bei KUHN ist für sie eine Herzensangelegenheit, bei der sie ihre Kenntnisse und Fähigkeiten umsetzen können.

DER PRESSEN-SPEZIALIST

Perfekt geformte, einheitliche Quaderballen – das wünscht sich jeder Kunde. Wir haben über 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Ballenpressen; deshalb produzieren unsere Maschinen wohlgeformte, knallhart gepresste Ballen.

LSB 870

3 x 2



80 x 70 cm

SB 890

3 x 3



80 x 90 cm

LSB 1270

4 x 2



120 x 70 cm

SB 1270 X

4 x 2



120 x 70 cm

SB 1290

4 x 3



120 x 90 cm

SB 1290 iD

4 x 3



120 x 90 cm



ENTWICKELT VON KUHN, GEBAUT BEI KUHN

DIE BAUREIHE SB & LSB VORGESTELLT

Großpackenpressen von KUHN führen das Pressen hochverdichteter Ballen zur Perfektion. Bei der Entwicklung der Maschinen liegt das Hauptaugenmerk auf einer perfekten Ballenform und einer Ballendichte, die Ihren Anforderungen entspricht, kombiniert mit dem bewährten Aufnahmesystem KUHN INTEGRAL ROTOR. Das Angebot von KUHN umfasst vier unterschiedliche Basismodelle mit insgesamt sechs Maschinentypen. Wählen Sie nach Bedarf eine Maschine mit einem Doppelknotersystem (Baureihe SB) oder einem Einzelknotersystem (Baureihe LSB).

BAUREIHE SB: DOPPELKNOTERMODELLE

- Die SB 890 erreicht Topleistungen unter verschiedensten Bedingungen. Die Doppelknoter garantieren perfekt gebundene Ballen in jeder Lage.
- Die HD-Pressen SB 1270 X bietet unter allen Bedingungen gleichbleibende Leistung und liefert Ihnen die höchsten Ballendichten im Segment 120 x 70. Dank ihres steifen Aufbaus kann diese Maschine selbst in anspruchsvollsten Situationen eingesetzt werden.

- Wie die anderen Pressen dieser Baureihe ist die SB 1290 eine multifunktionale Maschine für alle Bedingungen. Als Profi-Gerät ist sie auf lange Standzeiten ausgelegt.
- Die SB 1290 iD produziert unter allen Umständen knallhart gepresste Ballen. Die einzigartige TWINPACT-Doppel-Presskolbentechnik erreicht eine bis zu 25 % höhere Dichte bei trockenem Pressgut und vermeidet zugleich hohe Spitzenbelastungen der Maschine.

BAUREIHE LSB: EINZELKNOTERMODELLE

- Die LSB 870 ist eine Quaderballenpresse mit geringem Eigengewicht und entsprechend geringem Leistungsbedarf. Mit ihrem sicheren und zuverlässigen Knotersystem ist die Maschine ideal für die häufigsten Einsatzfälle.
- Mit der LSB 1270 erweitern Sie Ihren Fuhrpark um eine robuste Maschine, die sich sehr gut für wechselnde Bedingungen eignet. Dank effizientem und leichtem Antrieb überzeugt diese Presse mit hochwertigen Ballen bei geringem Leistungsbedarf.

**GROSSPACKENPRESSEN
VON KUHN STEIGERN IHRE
TAGESLEISTUNG**



BAUREIHE SB-LSB

PRESSEN FÜR JEDEN BEDARF



Eine Großpackenpresse ist nicht bloß eine Maschine, sondern Teil Ihrer Betriebslogistik. Die passende Maschine für Ihre Gegebenheiten ist daher der Schlüssel zur Rentabilität. Die richtige Kombination von Ballenquerschnitt und notwendiger Pressdichte bestimmt Ihre Wahl. Unsere Feldexperten helfen Ihnen, die optimale Lösung zu finden.

LSB 870

Ballenmaße: 80 x 70 cm (2 x 3)



SB 890

Ballenmaße: 80 x 90 cm (3 x 3)



LSB 1270 - SB 1270 X

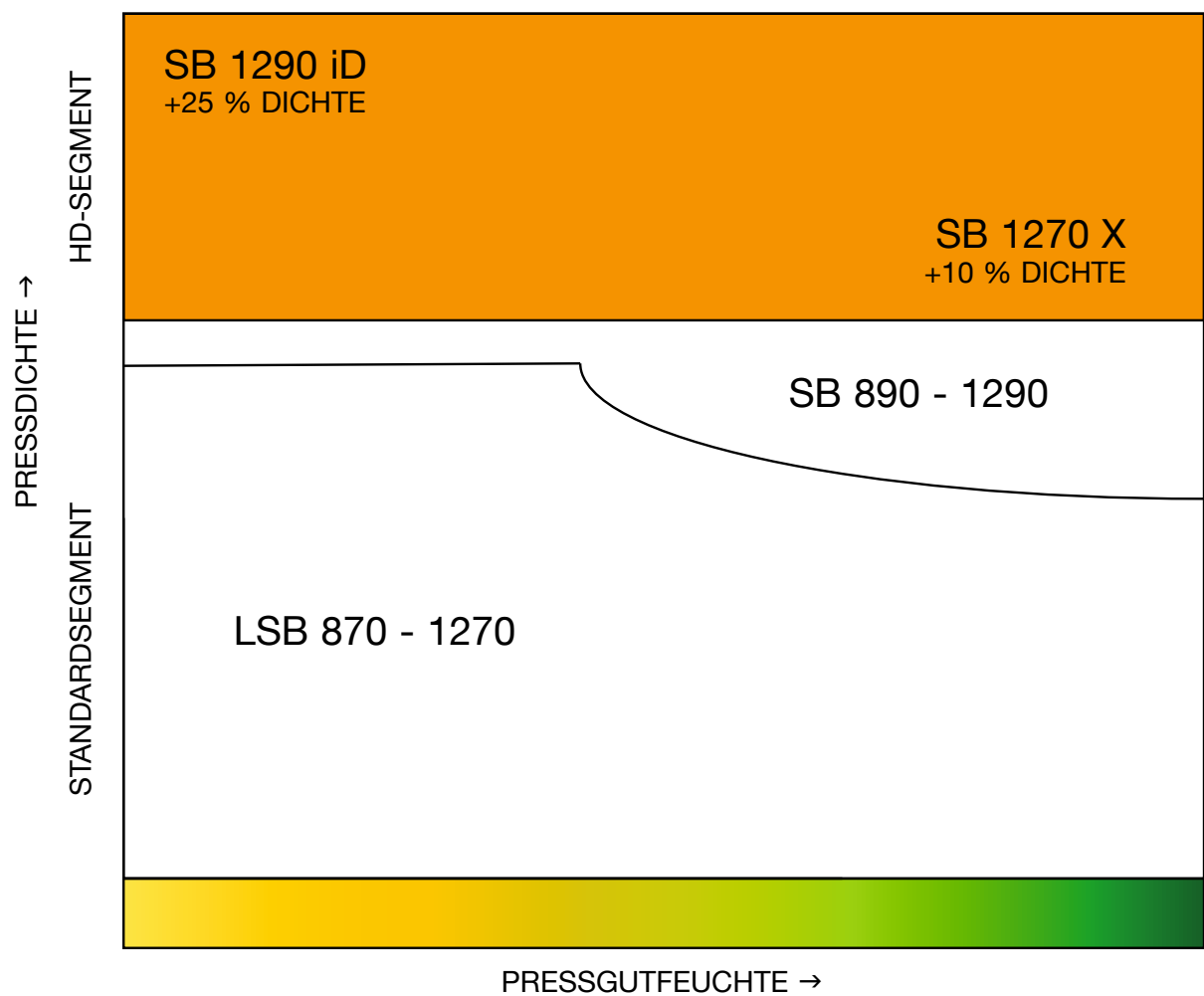
Ballenmaße: 120 x 70 cm (2 x 4)



SB 1290 - SB 1290 iD

Ballenmaße: 120 x 90 cm (3 x 4)





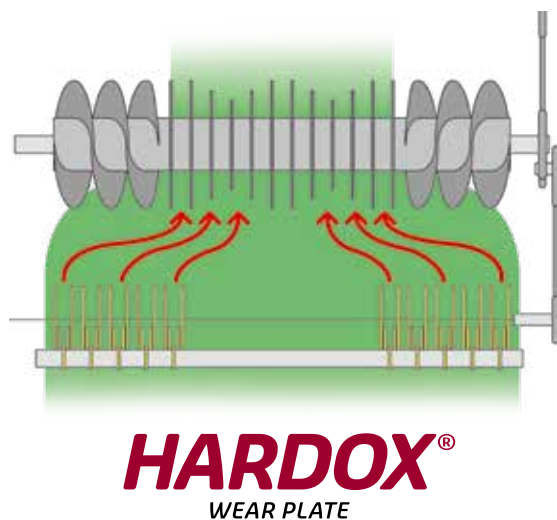
GUTFLUSS-STEUERUNG

Die Pickup der KUHN-Großpackenpressen ist auf die volle Durchsatzleistung der Maschine abgestimmt. Dank 230 cm Aufnahmebreite kommt die Maschine problemlos mit jedem Schwad zurecht. Die zuverlässige Kurvenbahnsteuerung lässt Sie niemals im Stich – auch nicht bei härtesten Einsätzen. Je nach Bedarf können Sie zwischen einem feststehenden und einem schwenkbaren Pickup-Rad wählen. Die schwenkbaren Pickup-Räder sind halbpneumatisch und somit ideal für raue Bedingungen und steinige Böden.



SB- UND LSB-SERIE MIT INTEGRAL ROTOR

Unsere auf den Modellen OPTIFEED und OPTICUT basierende INTEGRAL ROTOR-Technologie steht der gesamten KUHN-Produktpalette an Quaderballenpressen zur Verfügung. Dieses einfache, wartungsfreie Einzugsystem gewährleistet jederzeit enorme Durchsätze. Der geringe Abstand zwischen Rotor und Pick-up-Zinken hält den Gutfluss konstant. Durch die Zwangsbeschickung kann die Presse mit höherer Arbeitsgeschwindigkeit betrieben werden, was ihr mehr Schlagkraft verleiht und das Pressgut schont. Die Rotorzinken des INTEGRAL ROTORS bestehen aus Hardox®-Stahl, der eine exzellente Beständigkeit gegenüber stark scheuerndem Erntegut bietet.



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE DER SB-SERIE

Ob Sie nun trockenes Stroh, Heu oder Nasssilage zu Ballen pressen möchten: Mit unseren HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZEN erreichen Sie ein noch höheres Kapazitätsniveau! Zu den größeren Herausforderungen eines Einzugsrotors gehören schwieriges Erntegut oder ein unregelmäßiges Schwad. Doch mit der HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE von KUHN gehören diese Schwierigkeiten nun der Vergangenheit an. Unsere angetriebene Walze folgt aktiv der Schwadhöhe. Das Erntegut wird dadurch beim Einlass in den Einzugsrotor leicht komprimiert und gleichmäßig verteilt. Die Walze gleicht Unregelmäßigkeiten im Materialfluss aus und stellt dem Rotor so einen gleichmäßigen Gutfluss zur Verfügung.

Spitzenlasten aufgrund von Unregelmäßigkeiten im Schwad werden dadurch vermieden. Die reibungslose und gleichmäßige Pressgutaufnahme stellt einen niedrigen Leistungsbedarf bei gleichzeitig rundlaufendem Maschinenbetrieb sicher. Darüber hinaus unterliegt die Maschine weniger Verschleiß, da der Einzugsbereich weniger mechanisch beansprucht wird.

Ihre Vorteile:

- Unübertreffbare Gesamtleistung
- Hervorragende Führung des Ernteguts selbst bei unregelmäßiger Erntegut- und Schwadgröße
- Reduzierung der auf das Einzugsystem wirkenden Belastungsspitzen
- Reibungsloser Maschinenlauf



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder

TYP INTEGRALROTOR		LSB 870	SB 890	LSB 1270	SB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
OHNE SCHNEIDWERK	OPTIFEED-Rotor Ø 48 cm Hardox®-Rotorzinken	X	X	X	X	X	X
	Biomasse-OPTIFEED-Rotor Ø 60 cm Austauschbare Hardox®-Rotorzinken			X	X	X	X
MIT SCHNEIDWERK	OMNICUT-Rotor Ø 48 cm 45 mm Häcksellänge Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 15 Messern	X	X				
	OMNICUT-Rotor Ø 60 cm 45 mm Häcksellänge Austauschbare Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 23 Messern			X	X	X	X



AUFNAHMELEISTUNG

MODELLE OHNE SCHNEIDWERK

OPTIFEED-ROTOR

Der OPTIFEED-Rotor, bei dem die Rotorzinken aus Hardox®-Stahl und die Schneckenwindungen auf derselben Welle sitzen, gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus, indem er das Pressgut auf die Aufnahmebreite verteilt. So produziert die Presse jederzeit formstabile Ballen. Wenn das Pressgut nicht gehäckselt werden soll, sorgt das OPTIFEED-System für eine kontrollierte und gleichmäßige Beschickung der Vorpresskammer. Mit dem Rotor erhält die Maschine einen zusätzlichen Schutz.

BIOMASSE-OPTIFEED-ROTOR

Der Biomasse-OPTIFEED-Rotor vereint alle Vorteile des herkömmlichen OPTIFEED-Rotors mit angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl. Diese bieten eine hervorragende Standzeit und sind einfach auszutauschen. Diese Rotorzinken wurden speziell für schwer zu erntende Energiepflanzen wie Zuckerrohrblätter konzipiert.



MODELLE MIT SCHNEIDWERK

Die KUHN OMNICUT (OC)-Schneidwerke sind für eine unbegrenzte Aufnahmekapazität ausgelegt. Je nach Modell (siehe Tabelle auf Seite 9) stehen zwei unterschiedliche Typen an OMNICUT-Schneidwerken zur Verfügung. Beide bieten eine über das ISOBUS-Terminal angesteuerte Messeraktivierungs- und Reinigungsfunktion.

OMNICUT MIT 15 MESSERN (OC 15)

Das OC 15 bietet eine Häcksellänge von 45 mm für Modelle mit 80 cm breitem Presskanal. Die patentierte* Rotorzinkenform bei KUHN gewährleistet einen geringen Leistungsbedarf und optimale Häckselqualität. Die einzeln federgesicherten Messer lassen sich dank serienmäßiger integrierter Messerkassette ganz einfach wechseln.

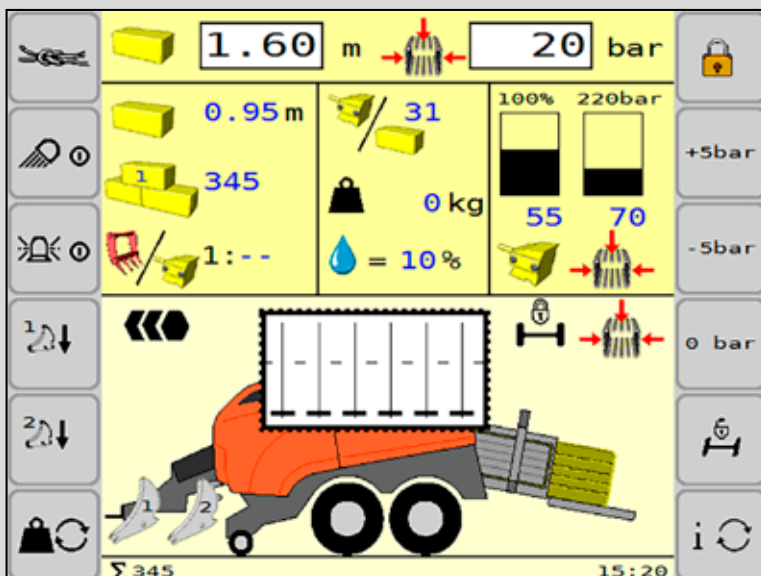


OMNICUT MIT 23 MESSERN (OC 23)

Das OC 23 bietet eine Häcksellänge von 45 mm für Modelle mit 120 cm breitem Presskanal. Dank 60 cm OMNICUT-Rotordurchmesser kommt die Presse mit jedem Schwad zurecht, das ihr vorgesetzt wird. Die Messer sind beim OC 23 einzeln hydraulisch gesichert. Dadurch ist unabhängig von Arbeitsgeschwindigkeit und Pressgut jederzeit eine perfekte Häckselqualität gewährleistet. Bei den SB-Modellen lässt sich die Messerkonfiguration einfach vom Fahrersitz aus über das Terminal schalten. Bei den LSB-Modellen erfolgt die Bedienung mit nur zwei Hebeln. Folgende Messergruppenkonfigurationen stehen zur Auswahl: 0 – 11 – 12 – 23. Die angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl erleichtern den Austausch. Zusammen mit dem serienmäßigen, wechselfreundlichen Kassettensystem investieren Sie also nicht nur in eine bessere Häckselqualität, sondern vor allem in den Bedienkomfort.



*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



Messerauswahl



Einseitig ausschwenkbare Messerkassette

DIE BEDEUTUNG DER BALLENFORM



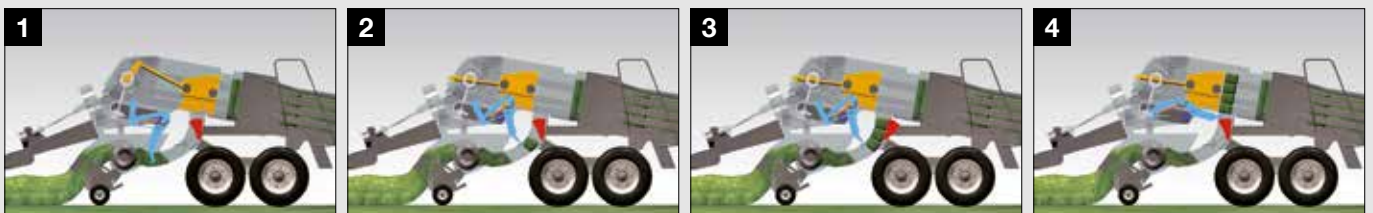
Gleichmäßig geformte Ballen können weit mehr als nur gut aussehen! Ein knallharter, gleichmäßig geformter Ballen spricht für Qualität in jeder Hinsicht. Quaderballen sind einfach zu stapeln und zu transportieren. Beim Transport liegen sie obendrein viel stabiler als unförmige Ballen. Eine perfekte Quaderform reduziert die Gefahr von Lufteinschlüssen beim Wickeln. Die so optimierte Konservierung des Ballens gewährleistet eine bessere Futterqualität.

POWER DENSITY - DAS KUHN-VORKAMMERSYSTEM

Das KUHN POWER DENSITY-System mit einfachem Raffer beweist, dass sich eine ausgereifte aktive Vorkammerbefüllung auch simpel gestalten lässt. Das Vorkammersystem produziert einheitliche Ballenpakete und bildet die Grundlage für massige, kantige Ballen – unabhängig von der Schwadform. Der einfache Raffer erfüllt gleich zwei Funktionen. Daher kommt er ohne unnötige, komplexe Bauteile aus und reduziert die Wartungskosten.

WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

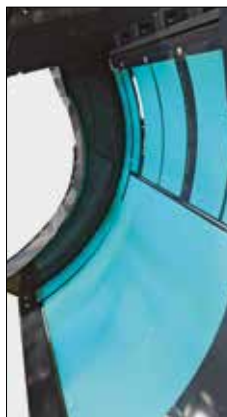
1. Der INTEGRALROTOR befördert das Pressgut aktiv in die Presskammer.
2. Der Raffer (blau) füllt aktiv die Vorkammer.
3. Der einfachwirkende Raffer formt Ballenpakete, bis die Sensorplatte (rot) beim voreingestellten Druck weggedrückt wird.
4. Beim Wegdrücken aktiviert die Sensorplatte die zweite Funktion des Raffers. Bei der erneuten Bewegung des Raffers wird die Vorkammer geleert und das perfekt geformte Ballenpaket in die Presskammer geschoben.



KOMFORT UND QUALITÄT

Ein exklusives Detail ist die Inspektionsklappe unten in der Vorpresskammer. Um den Zugang zur Vorpresskammer zu erleichtern, lässt sich der komplette Unterboden werkzeuglos öffnen.

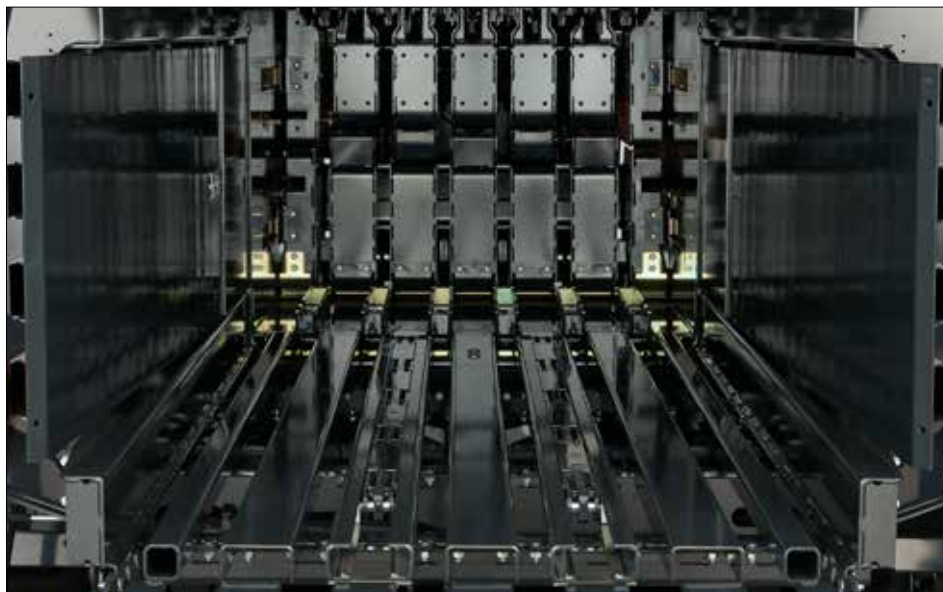
Wer die Leistung seiner Maschine auch bei feuchtem Pressgut optimieren will, kann einen EasyFlow-Nachrüsstsatz in der Vorpresskammer montieren. Teflonplatten reduzieren die Reibung und begünstigen den Gutfluss.



Inspektionsklappe in der Vorpresskammer

PRESSKAMMER

Die speziell entwickelte Presskammer der KUHN-Maschinen ist das Ergebnis von über 35 Jahren Erfahrung im Bau von Quaderballenpressen. Die 3,4 m lange Presskammer bietet ausreichend Volumen für den perfekten Ballen. Die Kombination aus aggressiven Rückhaltern und spezieller Pressklappenform sorgt für eine heftige Verdichtung und sanfte Ausdehnung des Ballens.



PRESSKOLBEN

Mit 46 Hieben pro Minute erreicht der Presskolben eine hohe Verdichtungsleistung. Der Presskolben läuft auf 4 großen Kolbenrollen mit 125 mm Durchmesser, die auf lange Standzeiten ausgelegt sind.

PRESSDICHTEREGELUNG

Die Großpackenpressen von KUHN sind bekannt für ihre perfekt geformten Ballen von einheitlicher Dichte.

Es gibt zwei Möglichkeiten, die Pressdichte zu regeln. Im normalen Modus wird die Pressdichte direkt am Terminal geregelt. Im Automatikmodus erkennt die Maschine die Last und passt den Druck im Presskanal selbsttätig an. Das Umschalten zwischen diesen Betriebsarten ist schnell erledigt und macht die Maschine noch bedienerfreundlicher.

Bei allen SB-Modellen hat KUHN den Automatikmodus zur neuen, patentierten* drehomentabhängigen Pressdichteregelung weiterentwickelt. Diese sorgt durch Lastmessung an der Maschine über den gesamten Pressvorgang für ein perfektes Verhältnis von Ladevolumen und Dichte.

FEUCHTIGKEITSMESSUNG

Damit Sie stets umfassend über den Zustand von Pressgut und Maschine informiert sind, können alle Großpackenpressen mit einem kalibrierbaren Feuchtesensor mit einem Messbereich von 9 bis 40 % Feuchtigkeitsgehalt ausgestattet werden. Die Feuchtedaten werden in Echtzeit am schlepperseitigen Monitor angezeigt.



BALLENAUSWERFER

Damit die Maschine gefahrlos auf der Straße transportiert werden kann, lässt sich der zuletzt gepresste Ballen mit dem Auswerfer aus der Presskammer entnehmen.



*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.

ROBUSTER ANTRIEB UND HÖCHSTE SICHERHEIT



Das gesamte aus Getrieben und Wellen bestehende Antriebssystem ist synchronisiert. Dies sorgt für eine perfekt abgestimmte, wartungsfreundliche Maschine.



DIREKTER SCHUTZ

Wer seine Maschine mit voller Leistung betreiben will, ist auf einen einwandfreien Antriebsschutz angewiesen. Bei den Großpackenpressen von KUHN haben alle Hauptkomponenten des Einzugs eine Nockenschaltkupplung. Mit diesem Nonstopp-Schutzsystem lassen sich überlastbedingte Blockaden vom Fahrersitz aus beseitigen.

Pickup, INTEGRALROTOR, Hauptantrieb und Raffer sind durch Nockenschaltkupplungen geschützt, die bei Überlast selbsttätig auslösen. Sobald die betroffene Kupplung öffnet, wird der Einzug angehalten. Die Kupplung schließt erst wieder, wenn der Fahrer die Zapfwellendrehzahl reduziert.

Ein zusätzlicher Vorteil dieser Kupplungen: Die Presse kann mit maximaler Schlagkraft gefahren werden, ohne einen zeitaufwändigen Scherschraubenwechsel befürchten zu müssen.



Sicherheitskupplung am INTEGRALROTOR

EINE LÖSUNG FÜR ALLE FÄLLE

Am Ende des Pressvorgangs steht die Bindung. Mit den angebotenen Knotern für Ihre KUHN-Großpackenpresse können Sie auf ein verlässliches, sicheres Knotersystem vertrauen, das Ihren Anforderungen gerecht wird.

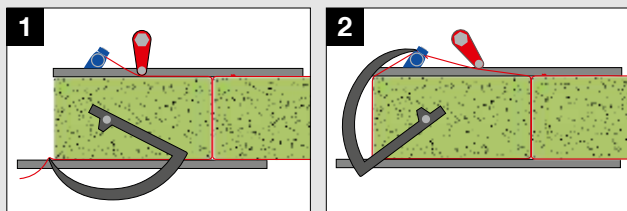
TWIN-STEP-KNOTERSYSTEM

Das einzigartige TWIN-STEP-Knotersystem der Modelle der Baureihe LSB arbeitet mit einem Einfachknoten, der die Garnspannung im Knoterzyklus lockert. Das Ergebnis ist ein sicheres, einfach einzustellendes und hochzuverlässiges Knotersystem.

Beim Pressen sind die Knoter (blau) in Ruhestellung, während das Garn vom senkrecht stehenden Spannhebel (rot, Bild 1) geführt wird. So wird das Garn unter Spannung gehalten und bindet den Ballen bei maximalem Druck ab.

Schritt 1: Sobald der Ballen die eingestellte Länge erreicht, werden die Nadeln (grau) aktiviert und fahren nach oben zu den Knotern, wo der Knoterzyklus beginnt.

Schritt 2: Der Spannhebel (rot, Bild 2) kippt jetzt nach hinten, lässt dabei das Garn los und reduziert beim Knoterzyklus die Spannung am Knoter. Dadurch ist eine perfekte Knotenbindung garantiert.



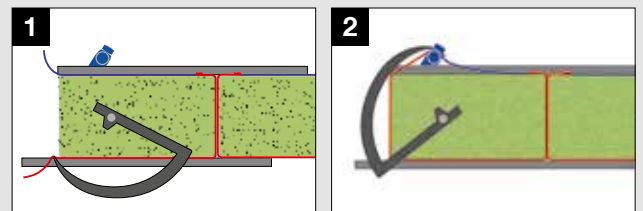
DOPPELKNOTER

Die Modelle der SB-Serie haben einen Doppelknoten. Dank elektronischer Knoterüberwachung wird der Fahrer exakt über die Garnspannung informiert und per Alarmmeldung über eventuelle Probleme benachrichtigt. Der Bindevorgang kann direkt aus der Schlepperkabine überwacht werden.

Beim Pressen werden Oberfaden (blau) und Unterfaden (rot) zum Ballen geführt. Da das Garn nicht am Ballen entlang rutscht, wird es bei der Ballenformung auch nicht gespannt.

Schritt 1: Sobald der Ballen die eingestellte Länge erreicht, fahren die Nadeln (grau) nach oben zu den Knotern, wo der Knoterzyklus beginnt. In diesem ersten Schritt wird der Ballen mit dem ersten Knoten abgebunden.

Schritt 2: Sobald der erste Knoten den Ballen abgebunden hat, verbindet der zweite Knoten den Oberfaden wieder mit dem Unterfaden, sodass der Ballen ohne Garnspannung beim Knoten geformt werden kann.



TWIN-STEP-Modelle
Elektrisches Knotergebläse

KNOTERREINIGUNG

Modelle mit Doppelknoten
Hydraulisches Gebläse



INTUITIVE BEDIENUNG

Die Bedienung einer Presse trägt dazu bei, dass Sie die Schlagkraft, die Sie von KUHN erwarten, auch erreichen. Bei der Entwicklung der Bedienoberflächen und Terminals richten wir uns nach den Wünschen unserer Kunden. Entscheidend ist, dass sämtliche Funktionen der Maschine jederzeit im Blick sein müssen und alle wichtigen Einstellungen mit einem Tipp ausgeführt werden. So haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Maschine.



CCI 800

Das CCI 800-Terminal setzt neue Maßstäbe bei der Bedienung moderner ISOBUS-Maschinen. Zusammen mit dem Bedienkonzept CCI.OS sorgt der Touchscreen für eine einfache Bedienung. Mit dem 8"-Breitbild-Display hat das CCI 800 genau die richtige Größe, sodass sich der Fahrer auf eine einzige Anwendung konzentrieren kann. Beispielslos in dieser Klasse ist die Anzeige von zwei weiteren Anwendungen ohne eine Überlappung mit der Hauptanwendung.



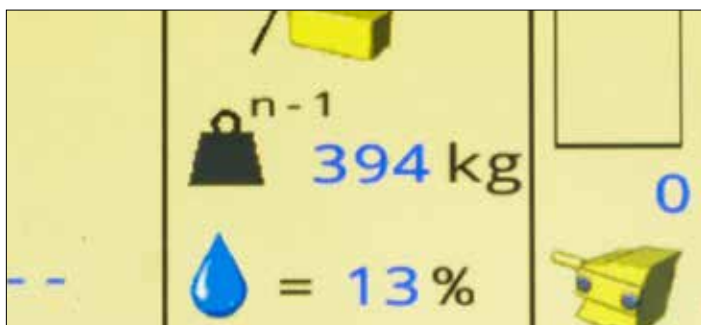
CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 12,1"-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Etwa können die Bedienoberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.

MEHR SCHLAGKRAFT MIT DER INTEGRIERTEN BALLENWAAGE VON KUHN

Die integrierte Ballenwaage von KUHN wird für die 80 cm und 120 cm breiten Pressen angeboten. Mit der integrierten Ballenwaage von KUHN lässt sich das Ballengewicht während der Fahrt ermitteln, sodass der Fahrer zuverlässig über die Erträge informiert ist. Mit diesen Informationen lässt sich die Transportlogistik sehr effizient planen. Dadurch wird das Pressen spürbar produktiver und gewinnbringender.

Es gibt mehrere Möglichkeiten, das Ballengewicht in der Kabine abzurufen, unter anderem auch über den normalen Feldzähler. So können Sie alle relevanten Kunden- und Schlagdaten im Terminal speichern.



OPTIMALER ÜBERBLICK

Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können alle Ballenpressen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden. Dieses System ist in 2 Ausführungen erhältlich: Die eine ist mit dem CCI-Terminal kompatibel, die andere besteht aus einem separaten Monitor plus Videokamera.



TÄGLICH WENIGER WARTUNGSAUFWAND



GARNKÄSTEN

Die Garnkästen lassen sich komplett aufschwenken und legen so die Hauptkomponenten der Maschine frei. Die Garnrollen können hinter den weit öffnenden Seitenklappen mitgeführt werden. Der Garnkasten selbst ist gekapselt, damit sich die Garnrollen nicht mit Fremdkörpern zusetzen, was zu Fehlbindungen führen kann. Um den täglichen Wartungsaufwand zu reduzieren und die Maschine zu schonen, sind sämtliche Modelle serienmäßig mit einem automatischen Schmiersystem ausgestattet.

Die Garnkästen bei den Einzelknotermodellen fassen bis zu 24 Garnrollen. Zusätzlich ist ein umsetzbarer Wartungsscheinwerfer erhältlich, der an 3 gut erreichbaren Stellen angeschlossen werden kann und an der richtigen Stelle Licht spendet.

Die Modelle mit Doppelknoter können 32 x 13 kg Garnrollen mitführen und haben Garnkästen mit integriertem Staubschutz. Alle Doppelknotermodelle haben serienmäßig 5 LED-Wartungsscheinwerfer. Auf Wunsch können 3 zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer bestellt werden, die auch bei Nacht für gute Sicht sorgen.

SCHLAUCHGARDEROBE

Die Ballenpressen haben eine praktische Garderobe für die Schläuche und Kabel zum Schlepper.



Schmiersystem



Garnkästen mit Staubschutz



LED-Arbeitsscheinwerfer



LED-Wartungsscheinwerfer

ÜBERSICHT LSB 870 - 1270

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



TWIN-STEP-Knotersystem



Wartungsfreundliche, ausstellbare Garnkästen



POWER-DENSITY-Vorpresskammer



Automatische Druckregelung

OPTIONEN

5



5



Schmiersystem

6



Pickup-Tastrad



Angetriebener Rollenniederhalter



Flexible Arbeitsscheinwerfer



Feuchtesensor



Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer

STEIGERN SIE IHRE RENTABILITÄT



Mit der Baureihe SB stellt KUHN die neue Generation der Großpackenpressen vor. Dank enormer Durchsatzleistung, hohem Ballengewicht und verbessertem Bedienkomfort sichern diese Maschinen dem Betrieb eine bessere Rendite. Mit ihrem überarbeiteten Antrieb sind die Pressen besonders robust und zuverlässig. Unter vier Doppelknotermodellen mit drei verschiedenen Ballenmaßen findet sich für jeden Betrieb und alle Erntebedingungen immer die richtige Lösung.

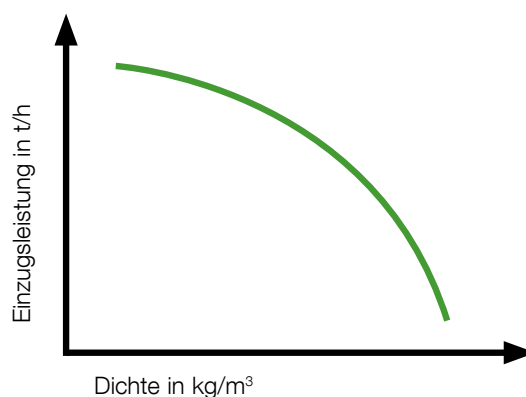
HOHE EINZUGSLEISTUNG

Die Einzugsleistung gehört zu den wichtigsten Kriterien für eine schlagkräftige Maschine. Deswegen haben die SB-Pressen ein verbessertes Einzugsystem. In Kombination mit der Drehmomentverstärkung an Rotor- und Rafferantrieb gewährleistet das neu entwickelte Leitblech mehr Einzugskapazität bei gleichzeitig erhöhter Lebensdauer.



OPTIMALE BALANCE ZWISCHEN DURCHSATZ UND PRESSDICHTE

Die patentierte* KUHN-Drehmomentregelung sorgt bei allen SB-Modellen mit 120 cm breitem Presskanal für eine optimale Balance zwischen Durchsatz und Pressdichte. Das System besteht aus Kraftmessbolzen am Presskolben, die die Maschinenlast messen, und einem Kurbelwinkelsensor. Während des gesamten Pressvorgangs werden genaue Lastmessungen durchgeführt. Der Vorteil dieser aufwändigen Messtechnik besteht darin, dass bei einer Fahrleistung von 25 t/h eine bis zu 5 % höhere Ballendichte erreicht werden kann. Das Ergebnis ist mehr Effizienz bei Transport und Handhabung der Ballen.





EXTREME ROBUSTHEIT UND LANGLEBIGKEIT

Profitieren Sie von hoher Leistung durch ein hochsicheres Einzugsystem. Der hochbelastbare Antrieb ist mit selbsttätig rückstellenden Nockenschaltkupplungen ausgerüstet, sodass die Erneuerung von Scherbolzen der Vergangenheit angehört. Der eigens von KUHN entwickelte und hochbewährte INTEGRAL ROTOR bietet in Kombination mit der HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE einen klassenweit allerbesten Materialfluss. Geschraubte Zinken an den Rotoren eines Ø von 60 cm stellen bei Arbeiten in extrem verschleißintensiven Umgebungen wie Zuckerrohrfeldern einen einfachen Zinkenwechsel sicher. Die aktive Vorkammerbefüllung (POWER DENSITY) sorgt unter allen Bedingungen für gleichmäßig geformte Ballen. Das System zeichnet sich durch eine einfache Mechanik und wartungsfreie Wälzlager aus.



CLEVERE BAUWEISE FÜR MEHR BEDIENKOMFORT

Designed by KUHN, made by KUHN – das zeichnet die SB-Modellreihe aus. Dank der neuen Bauweise ist das Innere der Maschine bei den täglichen Inspektions- und Wartungsarbeiten gut zugänglich. Zugunsten der Sicherheit ist der Knoterbereich über eine Leiter mit Handlauf erreichbar. Dieser kann zum Transport leicht heruntergeklappt werden, um die Höhe der Maschine zu reduzieren. Für den Fahrer gestaltet sich die Bedienung einfacher, weil die Presse ein schweres Schwungrad, eine Load-Sensing-Hydraulik und eine Drehmomentregelung hat.



LOAD-SENSING-HYDRAULIKANLAGE

Alle SB-Modelle arbeiten serienmäßig mit einer Load-Sensing-Hydraulikanlage. Dieses System wird für die Funktionen Achssperre, Messerlenkung, Rollenrutsche und Ballenauswerfer eingesetzt. Die Hydraulik kann einfach mechanisch auf Open-Center-Betrieb umgestellt werden, wenn sie in Kombination mit einem Schlepper ohne Load-Sensing-Hydraulik eingesetzt wird.



ÜBERSICHT SB 890 - 1290

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung



Wartungsfreundliche, aufstellbare Garnkästen



POWER-DENSITY-Vorpresskammer



Automatische Druckregelung



Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung



OPTIONEN



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE



Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen



485 kg schweres Schwungrad



LED-Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



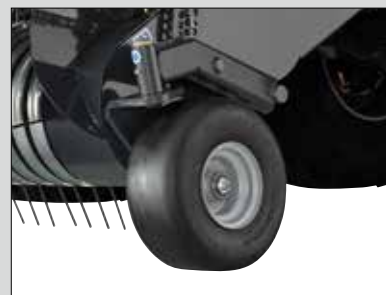
Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder

ÜBERSICHT SB 1270 X

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung



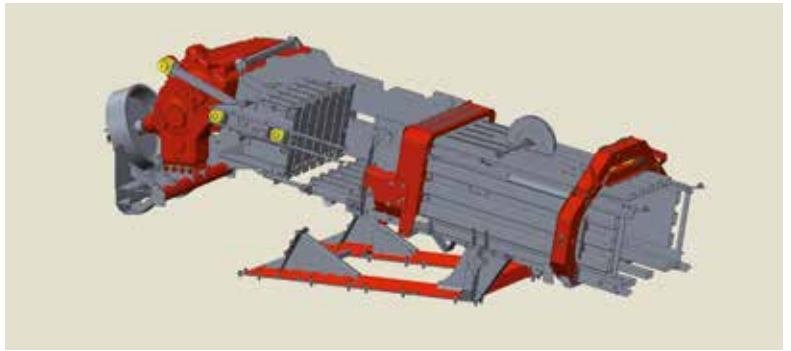
Wartungsfreundliche, ausstellbare Garnkästen



POWER-DENSITY-Vorpresskammer



Automatische Druckregelung



Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung

OPTIONEN

X = XTRA HOHE PRESSDICHTE

Die SB 1270 X erreicht bis zu 10 % mehr Pressdichte als die Standardmodelle mit Ballengröße 120 x 70. Dazu wurden die Maschinen mit mehreren Zusatzfunktionen ausgerüstet:

- Extra robustes Hauptgetriebe
- Extra robuster Hauptrahmen und Presskanal
- Extra große Presskanalzylinder



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE



Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen



485 kg schweres Schwungrad



LED-Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Leiträder



DIE BALLENPRESSE DER ZUKUNFT

Der Klimawandel bewirkt einen erhöhten Anbau und Transport von Energiepflanzen sowie von Ernterückständen, was mit strengeren Auflagen für die damit verbundenen logistischen Vorgänge verbunden ist. Quaderballen werden dabei eine wichtige Rolle spielen, da diese eine effiziente Handhabung und Logistik des Ernteguts ermöglichen. Entdecken Sie die intelligente Ballenpresse SB 1290 iD und steigern Sie Ihre Rendite. Für den konventionellen Pflanzenbau und den anspruchsvollen Energie- und Biomassepflanzenbau.

EFFIZIENTE LOGISTIK UND HANDHABUNG

Maximieren Sie mit der Ballenpresse SB 1290 iD (i-DENSITY) die Transport- und Handhabungseffizienz großer Quaderballen. Der TWINPACT-Doppel-Presskolben erreicht bei trockenem und voluminösem Pressgut eine bis zu 25 % höhere Ballendichte als herkömmliche Pressen. Das Ergebnis: weniger Transport- und Handhabungsaufwand und effizientes Stapeln der Ballen.

WIRTSCHAFTLICHE VORTEILE DURCH INTELLIGENTES DESIGN

Aufgrund der Belastungsspitzen verlangt eine höhere Ballenverdichtung normalerweise schweres Gerät. Mit den intelligenten Features der SB 1290 iD tritt KUHN jedoch den Beweis an, dass sich hohe Ballendichte und geringer Leistungsbedarf in einer Maschine vereinen lassen. Das KUHN TWINPACT-Doppelkolbensystem unterbindet extreme Spitzenlasten. Darüber hinaus wurden der Presskanal, der Antrieb und das Getriebe verbessert. Für die Herstellung der mindestens 500 kg schweren Ballen reicht ein Schlepper mit 200 PS Nennleistung ohne Weiteres aus, was zu beträchtlichen Kraftstoffeinsparungen führt.

BIOMASSE UND ENERGIEPFLANZEN

Der weltweite Energiebedarf wird immer größer. Das eröffnet den landwirtschaftlichen Erzeugern allorts neue Chancen. Eine Möglichkeit für die Erzeugung von Bio-Energie, die seit Jahren entwickelt wird, ist die Verbrennung der Pflanze zum Zwecke der Wärmegewinnung. Das am häufigsten eingesetzte Material ist Halmstroh, aber auch Maisstroh, Zuckerrohrblätter und andere Pflanzen werden genutzt. Der Schlüssel zum gewinnbringenden Geschäft liegt im Transport der entsprechenden Pflanzen und Ernterückstände zum Energieerzeuger.

EXTREME WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

In der Presskammer befinden sich spezielle Verschleißplatten aus Hardox®-Stahl, die sich durch erstaunliche Widerstandsfähigkeit gegenüber schwer zu verarbeitendem Pressgut auszeichnen. Der Presskanal ist länger (375 cm) und robuster ausgeführt, um die zum Pressen hochverdichteter Ballen nötige Reibung und Bindung zu erreichen.



VERSCHLEISSPLATTEN

Anspruchsvolles Pressgut und raue Umgebung verlangen Ihrer Presse alles ab. Die speziellen Verschleißplatten aus Hardox®-Stahl in der Verdichtungszone der Presskammer sind dank Schraubmontage leicht zu erneuern und bieten höchste Zuverlässigkeit.



HOCHVERDICHTETE BALLEN, GERINGER LEISTUNGSBEDARF

HD-GROSSPACKENPRESSEN

Herkömmliche Großpackenpressen verdichten das Pressgut in der Presskammer mithilfe des Kolbens und formen dabei einen sauberen, dichten Ballen.

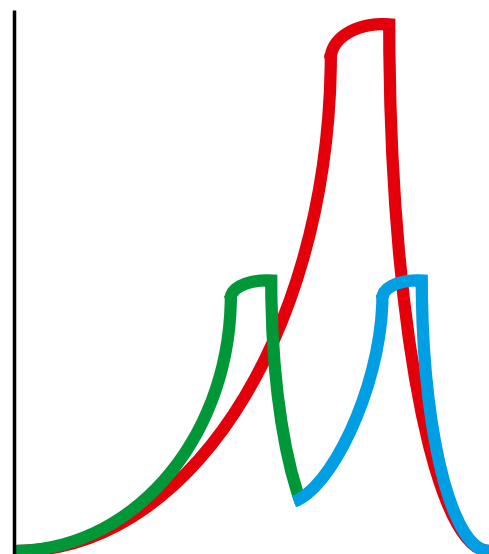
PRESSEN MIT KUHN i-DENSITY

Bei der LSB 1290 iD hat KUHN mit dem patentierten* TWINPACT-Doppelpresskolben eine intelligente Möglichkeit gefunden, extreme Pressdichten zu erreichen, ohne die Maschine durch hohe Lastspitzen zu beanspruchen. Der TWIN-PACT-Presskolben besteht aus einem oberen und einem unteren Teil, die über zwei Gabelpleuel miteinander verbunden sind. Der auf den Ballen wirkende Kolbendruck erfolgt also in zwei Phasen, wodurch sich die Kraft pro Flächeneinheit und damit die Pressdichte erhöht. Trotz der schwereren Ballen ist die Beanspruchung der Maschine vergleichbar mit der bei einer normalen Ballenpresse 120 x 90 (4 x 3), sodass Antrieb, Schwungrad und Hauptrahmen nicht größer dimensioniert werden müssen.

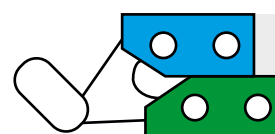


*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern

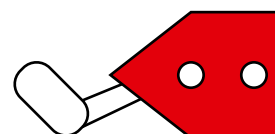
KRAFT AUF DEN KOLBEN →



PRESSVORGANG →



mit Doppel-Presskolben
System
HD-Großpackenpressen



mit Einem-Presskolben
System
HD-Großpackenpressen

ÜBERSICHT SB 1290 iD

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE

1



TWINPACT-PRESSKOLBEN



28 Hochbelastbar - geschmierte Kolbenrollen



Austauschbare, verschleißfeste Komponenten im Presskanal



Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung

OPTIONEN



HOCHLEISTUNGS-EINZUGSWALZE



Aufstellbare Garnkästen



485 kg schweres Schwungrad



POWER-DENSITY-Vorpresskammer



375 cm Presskanallänge



Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung



LED-Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder

FEINSTE HÄCKSELQUALITÄT



Eine hohe Qualität bei Futter und Einstreu gehört zu den wichtigsten Entwicklungszielen von KUHN. Der Vorbauhäcksler CBB 200 ist in seinem Aufbau optimal auf Durchsatz und Eigenschaften der SB- und LSB-Pressen abgestimmt. Mit dieser Kombination machen Sie die Qualität Ihrer Ballen noch besser.



LAUF RUHIG UND EFFEKTIV

Mit dem branchenführenden 670-mm-Rotor ist der CBB ein Garant für reibungslosen Maschinenbetrieb und geringen Leistungsbedarf. Damit das Pressgut optimal gehäckselt und die Stiele aggressiv bearbeitet werden, hat die Maschine 48 Klingen und 2 Gegenmesserkämme mit insgesamt 98 Messern. Die theoretische Häcksellänge beträgt 19,5 mm.

EXTREM VIELSEITIG

Die Arbeitshöhe des CBB bietet einen breiten Einstellbereich, sodass sich die Maschine perfekt an die Einsatzbedingungen anpassen lässt. Mit 65 cm Bodenfreiheit kann der CBB 200 auch bei ungehäckselten Pressgütern an der Maschine bleiben. Die Deichsel ist auf den CBB 200 und die SB- sowie LSB-Pressen abgestimmt und gewährleistet die harmonische Zusammenarbeit der beiden Maschinen.





MARKIERUNGSGERÄTE

FÜR DEN GANZJÄHRIGEN EINSATZ

Wer das Pressen noch rentabler machen will, hat mehrere Möglichkeiten, seine KUHN-Großpackenpresse für den Einsatz über die Saison hinaus zu rüsten. Die entsprechenden Lösungen stammen von KUHN oder von externen Anbietern.



Ballenkennzeichnung



Farbspray-Markierer



MEHRWERT DURCH RÜCKVERFOLGBARKEIT

Die Großpackenpressen von KUHN können mit den Geräten von Harvest Tec ausgerüstet werden. Wenn Sie ein Siliermitteldosiergerät, einen Farbspray-Markierer oder eine Ballenkennzeichnung benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren KUHN-Händler vor Ort oder an Ihren nationalen KUHN-Vertrieb.

Siliermitteldosiergerät

SERVICE UND SUPPORT

IHRE PRODUKTIVITÄT STEHT BEI UNS AN ALLERERSTER STELLE

KUHN ist nicht nur für seine hochqualitativen Produkte bekannt, sondern auch für den hervorragenden Service und Support, den KUHN und sein weltweites Händlernetz bieten. Unsere Teams stehen Ihnen immer zu Ihrer Verfügung!

AUF LANGLEBIGKEIT AUSGERICHTET

Bei der Entwicklung der Ballenpressen von KUHN steht immer der Kunde im Mittelpunkt. Die Maschinen besitzen eine robuste und beständige Konstruktion, die eine einfache Reparatur ermöglicht und dadurch Ausfallzeiten verringert. Alle Komponenten wurden extremen Belastungstests unterzogen. Weltweit durchgeführte intensive Feldversuche und umfangreiches Kundenfeedback verschaffen uns einen Einblick in kritische Punkte, um die Maschinen noch zuverlässiger zu gestalten und dabei deren Leistung kontinuierlicher zu verbessern.

AUTORISIERTES HÄNDLERNETZWERK

KUHN hat für Wartung und Reparatur Ihrer Maschinen ein Netzwerk an sorgfältig ausgewählten Händlern aufgestellt, um Ihnen sowohl auf dem Feld als auch im Betrieb einen Service von Weltklasse zu bieten. Die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen hat für Sie allerhöchste Priorität. Deswegen sind unsere Händler entsprechend geschult und mit allem Spezialwerkzeug ausgerüstet, um Ihre Ballenpresse unter allen Umständen am Laufen zu halten. Unsere Händler haben Zugriff auf die hervorragende Service-Organisation von KUHN und wissen somit, wie sich die Leistung Ihrer Ballenpresse verbessern lässt und Sie das Beste aus Ihrer Investition herausholen können.

Für Notfälle halten unsere Händler einen Vorrat der wichtigsten Komponenten bereit, was zusätzlich ein beruhigendes Gefühl verleiht. Unseren KUHN-Systempartnern steht eine hocheffiziente Distributionsorganisation zur Verfügung. Welches Teil Sie auch immer benötigen: Wir sind immer in Ihrer Nähe!



be strong, be **KUHN**

KUHN PARTS

MAXIMALE PRODUKTIVITÄT BEI SO NIEDRIG WIE MÖGLICHEN AUSFALLZEITEN

Mit Original-Ersatzteilen von KUHN können Sie voller Vertrauen Ihre Feldarbeiten ausführen. Mit den uns zur Verfügung stehenden modernen Gieß-, Schmiede- und Produktionseinrichtungen stellen wir Ersatzteile her für eine maximale Effizienz und Performance. Unser auf fast zwei Jahrhunderten an Erfahrung basierendes Know-how besitzt das Vertrauen von Millionen Kunden auf der ganzen Welt.





MYKUHN - DER LINK ZU MEHR ERFOLG

MyKUHN

MyKUHN – DAS ONLINEPORTAL FÜR KUNDEN MIT KUHN-MASCHINEN

Registrieren Sie sich für das MyKUHN*-Onlineportal und entdecken Sie, wie unsere exklusiven Dienstleistungen das Management Ihrer KUHN-Flotte spürbar vereinfachen werden. Besuchen Sie MyKUHN.com und melden Sie sich kostenlos an!

- Unterhaltung und Management Ihrer Flotte
- Bestellung von Original-Ersatzteilen
- Download von Betriebsanleitungen
- Optimierung Ihrer Maschineneinstellungen

- Beratung und Auskünfte von Experten
- Neuigkeiten und besondere Angebote
- Immer am Puls des Geschehens

MYKUHN.COM

*Verfügbarkeit je nach Land



KUHN protect +

SICHERHEIT UND EIN BERUHIGENDES GEFÜHL

Ihr Sicherheitspaket für 36 Monate mit allen Leistungen wie im Garantiefall. Mit KUHN PROTECT+ konzentrieren Sie sich ausschließlich auf Ihre Arbeiten und profitieren dabei von einem Maximum an Performance und Rentabilität Ihrer Maschine. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt zu Ihrem nächstgelegenen autorisierten KUHN-Händler auf.



TECHNISCHE DATEN												
	Pressen mit 80 cm Presskanal				Pressen mit 120 cm Presskanal							
	LSB 870		SB 890		LSB 1270		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Ballenabmessungen												
Quaderballenmaße USA	2 x 3		3 x 3		2 x 4		2 x 4		3 x 4		3 x 4	
Breite (cm / Zoll)	80 / 32"		80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"	
Höhe (cm / Zoll)	70 / 28"		90 / 35"		70 / 28"		70 / 28"		90 / 35"		90 / 35"	
Länge (cm / Zoll)	von 60 / 24" bis zu 300 / 118"											
Pick-up												
Aufnahmebreite (cm / Zoll)	230 / 91"											
Pick-up Ø (cm / Zoll)	34 / 13"											
Anzahl Zinkenreihen	5											
Zinkenabstand (mm / Zoll)	61 / 2,4"											
Einzugssystem												
Messer	-	0 / 15	-	0 / 15	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23
Theoretische Schnittlänge (mm / Zoll)	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"
Messersicherung	-	Einzel-messer Feder	-	Einzel-messer Feder	-	Einzel-messer hydraulisch	-	Einzel-messer hydraulisch	-	Einzel-messer hydraulisch	-	Einzel-messer hydraulisch
Presskammer												
Kolbenhübe (pro Minute)	46										2 x 46	
Kolbenhublänge (mm / Zoll)	695 / 27"											
Pressdichte über	3 Hydraulikzylinder				4 Hydraulikzylinder						9 Hydraulikzylinder	
Presskammerlänge (m / Zoll)	3,40 / 11'2"										3,75 / 12'3"	
Bindungssystem												
Knoteranzahl	4				6							
Knotersystem	TWIN STEP (optional)		Doppelknoter		TWIN STEP (optional)		Doppelknoter		Doppelknoter		Doppelknoter	
Knoterreinigung	Gebläse (elektr.)		Gebläse		Elektrische Ventilatoren - optional Gebläse		Gebläse		Gebläse		Gebläse	
Garnvorrat (Rollen)	24		32		24		32		32		32	
Bedienung												
Bediensystem	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)											
Bereifung*												
Einzelachse	Hydraulik- bzw. Druckluftbremse											
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-	-
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	-	-
Tandemachse	standardmäßig mit Lenkung und Federung, Hydraulik- oder Druckluftbremse											
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
620-50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
680/50R22.5	-	-	◇	◇	-	-	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Abmessungen und Gewichtsangaben												
Länge (m / Zoll)	7,80 / 25'7"		8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		7,90 / 25'11"	
Breite (m / Zoll) **	2,76 / 9'1"		2,76 / 9'1"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"	
Höhe (m / Zoll)	2,70 / 8'10"		3,26 / 10'7"		2,75 / 9'		3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"		3,45 / 11'4"	
Gewicht min. - max. (kg / lbs) **	7.400 - 9.500 / 16.314 - 20.944	8.300 - 10.400 / 18.298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18.298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18.298 - 22.928	8.100 - 10.200 / 17.857 - 22.487	8.100 - 10.200 / 17.857 - 22.487	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660
Leistungsbedarf												
Min. Zapfwellen-Leistungsbedarf (kW / PS)***	66 / 90	74 / 101	77 / 105	88 / 120	81 / 110	99 / 135	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196
◆ serienmäßig ◇ optional - = nicht erhältlich * Je nach örtlicher Homologation. ** Je nach Version und zusätzlichen Optionen. *** Leistungsbedarf je nach Beschaffenheit des Ernteguts, Einsatzbedingungen und Ausrüstung der Maschine. Optimale Traktorleistung siehe Betriebsanleitung.												

ENTWICKELT VON KUHN, GEBAUT BEI KUHN

Sämtliche Pressen und Wickler von KUHN im Überblick



1. Pressen mit variabler Kammer - 2. BalePacks mit variabler Kammer - 3. Festkammerpressen - 4. BalePacks (Festkammer) - 5. i-BIO+ - 6. Rund- und Quaderballenwickler

Ihren nächstgelegenen KUHN-Vertriebspartner finden Sie auf unserer Website www.kuhn.com



Besuchen Sie uns auch auf YouTube.



www.kuhn.com

Ihr KUHN-Händler

DEUTSCHLAND: KUHN MASCHINEN-VERTRIEB GMBH

Industriestraße 14 - 39291 GENTHIN

Tel.: 039225 9600 - Fax: 039225 96020 - www.kuhn.de

ÖSTERREICH: KUHN CENTER AUSTRIA

Hafnerstraße 1 - 4702 WALLERN

Tel.: 07249 422400 - Fax: 07249 4224040

E-Mail: office@kuhncenter.at - www.kuhncenter.at

SCHWEIZ: KUHN CENTER SCHWEIZ

Bucher-Landtechnik AG - Murzlenstraße 80 - 8166 NIEDERWENINGEN

Tel.: 044 8572800 - Fax: 044 8572808

E-Mail: kuhncenterschweiz@bucherlandtechnik.ch

www.kuhncenterschweiz.ch

Die Angaben in diesem Dokument dienen lediglich der Information und sind nicht bindend. Unsere Maschinen entsprechen den im Auslieferungsland geltenden Vorschriften. In unseren Dokumenten wurden zur besseren Übersicht ggf. die Schutzvorrichtungen abgenommen. Im Maschineneinsatz müssen alle Schutzvorrichtungen stets gemäß den Anweisungen in den Betriebs- und Montageanleitungen montiert sein. Zulässige Gesamtmasse, Hubkraft und maximal erlaubte Achslasten des Schleppers beachten! Die Vorderachslast des Schleppers muss stets den Vorschriften im Auslieferungsland entsprechen (Europa: mindestens 20 % der Schlepperleermasse). Wir behalten uns vor, jederzeit unangekündigte Änderungen an den hier genannten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteilen durchzuführen. Die hier dargestellten Maschinen, Ausrüstungen und Zubehörteile sind ggf. durch Patente oder Gebrauchsmuster geschützt. Die hier erwähnten Handelsmarken sind ggf. in mindestens einem Land eingetragen.

KUHN gibt es auch auf

